

JAPANESE UTILITY MODEL No. 58-28468

Application Date: March 8, 1978

Application Number: 53-29555

Publication Date: June 21, 1983

Publication Number: 58-28468

Applicant: Hitachi Kinzoku Kabushiki Kaisha

Devicers: Noriaki Goshi, et al.

Title of The Device

RECIPROCATING ACTUATOR

Constitution

A yoke (1) is made of a ferromagnetic material and has an E-shaped longitudinal sectional shape. cylindrical electromagnetic coils (2) are provided in the yoke (1), and the same magnetic poles are adjacently generated. A moving member (3) is provided at a center part of the yoke (1). The moving member (3) is constituted by a permanent magnet (4), which comprises magnetic pieces (5) respectively fixed to both ends of the permanent magnet (4). An N-magnetic pole and an S-magnetic pole of the permanent magnet (4) are arranged in the axial direction thereof. The permanent magnet (4) is capable of sliding in the axial direction. The yoke (1) is constituted by two yoke pieces, which are splittable along an axial center line. The yoke pieces are mutually faced with a space (1b) and connected by connecting means (11, 13) including a

screw shaft 11.

1

An object of the present device is to provide reciprocating actuators having stable quality and function, which are not influenced by manufacturing errors.

BRIEF DESCRIPTION OF THE DRAWINGS

Fig. 1 is a longitudinal sectional view of an embodiment of the entire reciprocating pump of the present device; Figs. 2 and 3 are partial sectional views showing yoke piece moving means and the connecting means; and Fig. 4 is a longitudinal sectional view of another embodiment.

⑬日本国特許庁(JP) ① 実用新案出願公告

⑫実用新案公報(Y2) 昭58-28468

Mint.Cl.3

識別記号

庁内整理番号

10

2040公告 昭和58年(1983)6月21日

H 02 K 33/16

6412-5H

(全 3頁)

1

60往復駆動装置

②)実 原頁 昭53-29555

@出 昭53(1978) 3 月 8 日

65)公 開 昭54---133313

43昭54 (1979) 9月14日

稅者 案 者 鄉司 紀昭

熊谷市三尻5200番地 日立金属株

式会社熊谷工場内

松本 規雄 (72)老

> 熊谷市三尻5200番地 日立金属株

式会社熊谷工場內

個考 築 者 梅原 輝雄

> 日立金属株 熊谷市三尻5200番地

式会杜熊谷工場内

岡安 真也 彻考 案

> 熊谷市三尻5200番地 日立金属株

式会社熊谷工場内

鶴下 蕭 案 危者 者

能谷市三尻5200番地 日立金属株 20

式会社能谷工場内

案 者 田中 省吾 ⑫考

熊谷市三尻5200番地 日立金属株

式会社熊谷工場内

勿出 願 人 日立金属株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目1番

2号

例代 理 人 北原 大平

の実用新案登録請求の範囲

1. 軸を含む平面における縦断面端面形状を略 E 形に形成した強磁性材料からなるヨーク内に、 2個の筒状電磁コイルを相隣る部分に同極が発 生するように配設し、前記ヨーク中央部には軸 極片を固着してなる可動子を軸方向指動自在に 設けてなる往復駆動装置において、前記ヨーク

をその中央磁極部分を境界として軸方向に二個 のヨーク片に分割しかつ間隙を介してヨーク片 同志を対向させると共に、各ヨーク片を一方が 他方に対して軸方向移動可能に少なくともねじ 部材を含む締結部材を介して接続したことを特 微とする往復駆動装置。

- 2. 締結部材が同一軸上に左ねじおよび右ねじを 設けたねじ軸であり、ねじ軸が各ヨーク片の外 周部に各々螺合されている実用新案登録請求の 節囲第1項記載の往復駆動装置。
- 3. 締結部材がヨークの間隙に侵入する楔とヨー クを貫通するボルトである実用新案登録請求の 範囲第1項記載の往復駆動装置。

考案の詳細な説明

本考案はポンプ、振動機器等に使用する電気エ ネルギーを電磁作用により往復運動エネルギーに 変換させる往復駆動装置に関するものである。

従来電磁コイルと永久磁石との組合せにより、 何れか一方を可動子として往復駆動させる装置が あるが、電磁コイルによつて可動子を形成したも のが多数存在する。しかし、この種の往復駆動装 置においては給電部分の構成が複雑であること、 磁気回路の空隙長を大にできないため容量が制限 されること、耐久性が劣る等の欠点がある。この 25 ため永久磁石を可動子構成要素とする往復駆動装 置が次第に着目されるに至つている。この場合、 固定子側に嵌装される電磁コイルに交番電流若し くはパルス電流を通電すれば、電磁吸引反発作用 により可動子が往復動をする構成となつているが、 30 可動子の左右の動作ストロークがヨークの工作精 度に影響される他、50Hzまたは60Hzの商用電 源を利用する場合、駆動力が周波数の影響を大き く受け、例えばエアポンプとして組立てた場合に は、風量および風圧のバラツキとなつて現われ、 方向にN.S磁極を有する永久磁石の両端に磁 35 とれが均一化のための調整、手直しに起因する生 **産性の低下となるのみならず、品質の不安定の原** 因となる等の欠点を有する。

本考案は上記欠点を解決し、製作上の興差によ る品質若しくは機能のパラツキのない、安定した 性能を有する往復駆動装置を提供するととを目的 とするものである。

第1図は本考案の実施例を示す縦断面図である。5 同図において「はヨークであり、強磁性材料によ り凝断面端面形状を略E形とした中空筒形に形成 する。而してヨーク1は第1図に示す如く、ヨー ク1を構成するセンターヨーク1 a 中央を境界と して軸方向に分割して、隙間1ヶを介在させて一 10 材質の環体14を装着して、止めねじ15にてョ 体に形成する。次に 2 はコイルであり、前記ョー ク1内に嵌装し、相隣る部分に同極が発生するよ うに配設して、交番電流若しくは極性変換による パルス電流を供給可能の如く外部電源と電気的に 接続する。次にヨーク1の中空部には可動子3を 15 を刻設の上、螺合させても作用は同一である。 軸方向摺動自在に設ける。可動子3は例えば軸方 向にN.S磁極を着磁した永久磁石4の両端部に 磁極片5を固着して形成する。而して可動子3の 両端部には軸6を固着し、ヨーク1端部に装着し た端板 7 に設けた軸受 8 によつて支承する。なお ョーク1は公知の締結手段を介して一体に形成す ればよい。第2図はヨーク1の締結手段を示す実 施例の一部断面図である。同図において、ョーク 1には隙間16近傍の外間に突起9を突設し、ね じ孔10を設ける。而して該ねじ孔10は左右分 25 れば、円錐面16の製作用によつて、ョーク片を 割片において捩れ方向を逆に形成し、同一軸上に 左ねじと右ねじとを設けたねじ軸11を螺合させ る。ねじ軸11の端部には角部12を設けると共 に、各々ナツト13を螺合させて固定用とする。

以上の構成により、まずコイル2に通電すると、30 一である。 可動子3を形成する永久磁石4との間に作用する 電磁吸引反発作用によつて、可動子3は軸方向に 往復動する。このときョーク1を構成するセンタ ーヨーク1aと端部ョーク1cとのヨーク間距離、 または可動子3を構成する永久磁石4の長さおよ 35 びその両端磁板片5の極巾により、ヨーク1の磁 極間と、可動子3の磁極片5の極間の相対位置に 製作上のパラツキがあると、そのずれが可動子3 のストローク、駆動力のバラツキとなつて現われ る。しかしながらョーク1は隙間16を介して分 40 割され、かつねじ軸11によつて螺合して、軸方 向相对移動可能に形成してあるため、端部ヨーク 1c,1c間の距離を微調整可能である。従つて 前記のような部品製作時のパラツキの吸収、外部

負荷が左右異なる場合の調整の他、可動子3のス トロークおよび駆動力の調整若しくは変更ができ るのである。調整後はナツト13を突起9に締結 するととにより、ヨーク1は一体に保持し得るの である。

第3回はヨーク1の融方向相対移動手段の他の 実施例を示す縦断面図であり、同一部分は第1図 および第2図と同一の参照符号で示す。ヨーク1 のセンターヨーク1 a の外間には、ヨーク1と同 ーク1と固着する。而して突起9,9間に嫘兄す るねじ軸11 aは中央に回動用の角部12 aを設 けたものである。この場合ねじ軸11aを省略し て環体14内周面とヨーク1外周面とに各々ねじ

第4図は本考案の更に他の実施例を示す凝断面 図であり、同図においては、ヨーク1外周に装着 する環体14には、隙間1ヵに臨む円錐面16を 有するねじ17を軸と直角方向に螺着したもので ある。而してヨーク1の一体化のために、ヨーク 1を軸方向に貫通するボルト18を設ける。なお ボルト18は一方のヨーク片内にねじ孔を設けて 蝶合させる形式としてもよい。上記のようにねじ 17を設けたから、とれを隙間1b内に進入させ 軸方向に相対移動可能である。

本実施例においてはヨーク分割片の相対移動手 段と締結手段との組合せの一例を図示したが、名 手段を適宜選択して他の組合せとしても作用は同

本考案の往復駆動装置は以上記述の如き構成お よび作用であるから、下記の効果を奏し得る。

- (1) ョーク、磁石等の構成部材製作時の寸法バラ ツキに起因する駆動力、ストロークの変動を容 易に調整可能であり、安定した品質の装置の生 産が可能である。
- (2) ヨークを構成する端部磁極間距離を自由に調 整できるため、外部負荷に適合する条件を設定 し得る。
- (3) ストロークおよび駆動力の条件を変更できる。
- (4) 電源として商用周波数を使用する場合、50 Bb若しぐは60Bzの一方において最適状態に餌 整できると共に、両Ez間における出力差を少な くするととができる。

5

図面の簡単な説明

第1図は本考案の実施例を示す装置全体の縦断 面図、第2図および第3図はヨーク片相対移動手 段および締結手段を示す実施例における一部縦断 面図、第4図は同他の実施例を示す縦断面図であ 5 る。

1:ョーク、1 a:センターョーク、2:コイル、3:可助子、11,11a:ねじ軸、14: 壌体、17:ねじ。







